Mechanische Eigenschaften von austenitischem Gusseisen mit Kugelgraphit /
Mechanical properties of austenitic cast iron

Werkstoff / ***Grade***			Zugfestigkeit / *Tensile Strength* R_m	0,2% Dehngrenze / *Yield Strength* $R_{p0,2}$	Bruchdehnung / *Elongation* A_5	Elastizitäts-modul / *Elastic Modulus* E	Kerbschlagarbeit / *Impact Resistance*		Härte / *Hardness*
DIN EN 13835	Nummer / *Number*	DIN 1694	**[N/mm²]**	**[N/mm²]**	**[%]**	**[kN/mm²]**	typ.	Mittel-wert */Mean*	**HB**
EN-GJSA-XNiMn13-7	EN-JS3071	GGG-NiMn 13 7	**390** bis 470	**210** bis 260	**15** bis 18	140 bis 150	---	**16**	120 bis 150
EN-GJSA-XNiCr20-2	EN-JS3011	GGG-NiCr 20 2	**370** bis 480	**210** bis 250	**7** bis 20	112 bis 130	14 bis 27	**13**	140 bis 200
EN-GJSA-XNiCrNb20-2	EN-JS3031	GGG-NiCNb 20 2	**370** bis 480	**210** bis 250	**7** bis 20	112 bis 130	14 bis 27	**13**	140 bis 200
---	---	GGG-NiCr 20 3	**390** bis 500	**210** bis 260	**7** bis 15	112 bis 133	12	**---**	150 bis 255
---	---	GGG-NiSiCr 20 5 2	**370** bis 440	**210** bis 260	**10** bis 18			**---**	180 bis 230
EN-GJSA-XNi22	EN-JS3041	GGG-Ni 22	**370** bis 450	**170** bis 250	**20** bis 40	85 bis 112	21 bis 33	**20**	130 bis 170
EN-GJSA-XNiMn23-4	EN-JS3021	GGG-NiMn 23 4	**440** bis 480	**210** bis 240	**25** bis 45	120 bis 140	24 bis 34	**24**	150 bis 180
---	---	GGG-NiCr 30 1	**370** bis 450	**210** bis 270	**13** bis 18	112 bis 130	16	**---**	130 bis 190
EN-GJSA-XNiCr30-3	EN-JS3081	GGG-NiCr 30 3	**370** bis 480	**210** bis 260	**7** bis 18	92 bis 105	8	**---**	140 bis 200
---	---	GGG-NiSiCr 30 5 2	**380** bis 500	**210** bis 270	**10** bis 20	130 bis 150	10 bis 16	**---**	130 bis 170
EN-GJSA-XNiSiCr30-5-5	EN-JS3091	GGG-NiSiCr 30 5 5	**390** bis 500	**240** bis 310	**1** bis 4	91			170 bis 250
EN-GJSA-XNi35	EN-JS3051	GGG-Ni 35	**370** bis 420	**210** bis 240	**20** bis 40	112 bis 140	20	**---**	130 bis 180
EN-GJSA-XNi35-3	EN-JS3101	GGG-NiCr 35 3	**370** bis 450	**210** bis 290	**7** bis 10	112 bis 123	7	**---**	140 bis 190
EN-GJSA-XNi35-5-2	EN-JS3061	GGG-NiSiCr 35 5 2	**370** bis 500	**200** bis 290	**10** bis 20	110 bis 145	12 bis 19	**---**	130 bis 170

fett = gewährleistete Mindestwerte nach DIN EN 13835 / ***bold*** *= assured minimum values on DIN EN 13835*