DB Mobility Networks Logistics

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Technik und Umwelt
Qualitätssicherung Schienenfahrzeuge
und Ersatzteile (TEF4)
Caroline-Michaelis-Strasse 5-11
10115 Berlin
www.deutschebahn.com

Deutsche Bahn AG * Caroline-Michaelis-Str. 5-11 * D-10115 Berlin

Josef Brechmann GmbH & Co. KG
Hauptstraße 37-39
33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Ivonne Staudy
Telefon 30 297-56586
Telefax 69 265-20106
Ivonne.staudy@deutschebahn.com
Zeichen TEF4.Sy

24.04.2015

Herstellerbezogene Produktqualifikation

Sehr geehrte Damen und Herren,

als Anlage erhalten Sie das Zertifikat mit der Registrier-Nr.: 1982015.

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Verlängerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 10.04.2012
- Betriebsbegehung am 16.11.2011
- Prüfberichte der Fa. IfG Service GmbH, 40237 Düsseldorf, Nr. S11-23375 vom 24.11.2011 und Nr. S12-24106 vom 16.02.2012
- Prüfberichte des Ingenieurbüros Witte GmbH, 33775 Versmold, Nr. 2011_0101 bis 2011_0104 vom 28.11.2011 und Nr. 2012_0021 vom 17.02.2012
- Prüfbericht der Fa. LVQ-WP Werkstoffprüfung GmbH, 45479 Mülheim, Nr. 2806/12 vom 28.02.2012
- Abschlussbericht 071/00237/15 vom 20.02.2015

Einschränkungen:

- Ausgenommen sind Produkte, die durch gesonderte Bahnnormen beschrieben sind und eine separate Herstellerbezogenen Produktqualifikation verlangen, z.B. gegossene Bremsscheiben nach BN 918 278 und Radsatzlagergehäuse nach BN 918 058.
- Bei vereinbarten zerstörungsfreien Prüfungen sind die entsprechenden Regelwerke einzuhalten, z.B. EN ISO 9712.
- Für die Ausführung von Schweißarbeiten an Produkten der Deutschen Bahn AG oder deren Unterlieferanten ist eine Eignungsbescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2 und DB AG-Richtlinie 951 erforderlich.
- Externe Wärmebehandlungen dürfen ausschließlich bei der durch die Deutsche Bahn AG qualifizierte Firma *Härtetechnik Hagen GmbH, Tiegelstr. 2, 58093 Hagen* durchgeführt werden. Für die Qualität der Wärmebehandlungen von Bauteilen für direkte oder indirekte Lieferungen an die Deutsche Bahn AG ist Josef Brechmann GmbH & Co. KG verantwortlich.

Die Geltungsdauer der Qualifikation beträgt 3 Jahre vom Zeitpunkt der Erteilung an gerechnet.

...

Deutsche Bahn AG
Sitz Berlin
Registergericht
Berlin-Charlottenburg
HRB 50 000
USt-IdNr.: DE 811569869

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Prof. Dr. Utz-Hellmuth
Felcht

Vorstand:
Dr. Rüdiger Grube,
Vorsitzender

Gerd Becht
Dr.-Ing. Heike Hanagarth
Dr.-Ing. Volker Kefer
Dr. Richard Lutz
Ulrich Weber

Folgende Leistungen sind kostenpflichtig:

- Neuausstellung eines Zertifikats aufgrund Eigentümerwechsel, Änderung des Firmennamens oder des Geltungsbereichs
- zusätzliche Zertifikate in Englisch oder Französisch (pro Satz 3 Stück).

Falls auf Grund von Qualitätsproblemen der aktuelle Status der Herstellerbezogenen Produktqualifikation in Zweifel gezogen wird oder missachtet ein Hersteller wichtige Bedingungen der Qualifikation, kann die Qualifikation entzogen werden.

Qualitätssicherung und Güteprüfung

Die Herstellerbezogene Produktqualifikation schließt eine Lieferantenbeurteilung des Herstellers nicht ein.

Die Durchführung einer eventuell notwendigen Lieferantenbeurteilung ist mit dem Einkauf der DB AG abzustimmen.

Mit freundlichen Grüßen
Deutsche Bahn AG

i. V.
Kluge

i. A.
Staudy

Anlage: Zertifikat (3x)

Zertifikat-Registrier-Nr.: 1982015

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

Josef Brechmann GmbH & Co. KG
Hauptstraße 37-39
33758 Schloß Holte-Stukenbrock

ist für die Fertigungsschritte

Gießen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Produkten aus Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN EN 1563
und bainitischem Gusseisen nach DIN EN 1564
z.B. Bremssatteljoch und Federdorn

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen

B

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Verlängerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 10.04.2012
- Betriebsbegehung am 16.11.2011
- Prüfberichte der Fa. IfG Service GmbH, 40237 Düsseldorf, Nr. S11-23375 vom 24.11.2011 und Nr. S12-24106 vom 16.02.2012
- Prüfberichte des Ingenieurbüros Witte GmbH, 33775 Versmold, Nr. 2011_0101 bis 2011_0104 vom 28.11.2011 und Nr. 2012_0021 vom 17.02.2012
- Prüfbericht der Fa. LVQ-WP Werkstoffprüfung GmbH, 45479 Mülheim, Nr. 2806/12 vom 28.02.2012
- Abschlussbericht 071/00237/15 vom 20.02.2015

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEF4.Sy vom 24.04.2015

Geltungsdauer der Qualifikation: **April 2018**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Technik und Umwelt
Qualitätssicherung Schienenfahrzeuge
und Ersatzteile TEF4

Berlin, 24.04.2015

i.V. _____ Kluge

i.A. _____ Staudy